技術仕様：

1. **品種切替時間：**

– 調整個所が単純化され、まとめられているため、オペレーター1 人で工具を使わずに 10～15 分で完全な品種切替ができます。

2. **技術データ：**

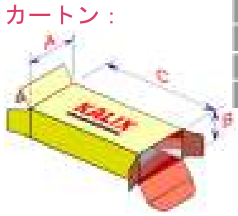
– 交互フラップまたは飛行機型フラップを装備し、事前に折られたカートン向けの全自動水平間欠カートニング装置
– バンドとプラスチック製ニブによる製品搬送
– バンドとプラスチック製ニブによるカートン搬送
– 確実な動作によるカートンのピックアップ、オープン、クローズ
– ステンレス及び安全ガラス製の上部ガード
– カートン上部ガイド
– インバーターのコンソール制御によって調整可能な速度
– PLC による装置の制御
– 装置の情報を表示する見やすいディスプレイ
– CGMP 設計
– 装置と一体化した電気キャビネット
– 1 メートルにおける騒音レベルは 75 dbA 未満
– オペレーターの安全性。装置は、ガードをすべて閉じないと始動できません。装置の動作中にガードを開けると装置は即時に停止します。
– 安全性は APAVE、VERITAS、AIF などの勧告及び CE 規格に準拠しています。

3. **ユーティリティー：**

ユーティリティー	
圧縮空気	10 Nm^3/h
圧力	6 bar
電気	2.5 kW

4. **カートンとリーフレットの寸法：**

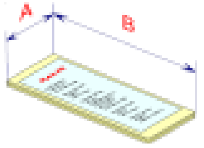
カートン：



カートン	最小寸法（mm）	最大寸法（mm）
A	20	120
B	20	80
C	50*	220

* もっと小さい寸法が必要な場合は、弊社までお問い合わせください。

リーフレット：



リーフレット	最小寸法（mm）	最大寸法（mm）
A	15	70
B	80	220

5. **速度ガイド**（1 分当たりのカートン数）

これらの数値は製品試験によって妥当性を確認する必要があります（製品、チューブ、プラスチック／メタル、ジャー、ボトル、マスカラに応じて異なります）。

プラスチック製チューブ 1 分当たりのカートン数	メタルチューブ 1 分当たりのカートン数
120	110

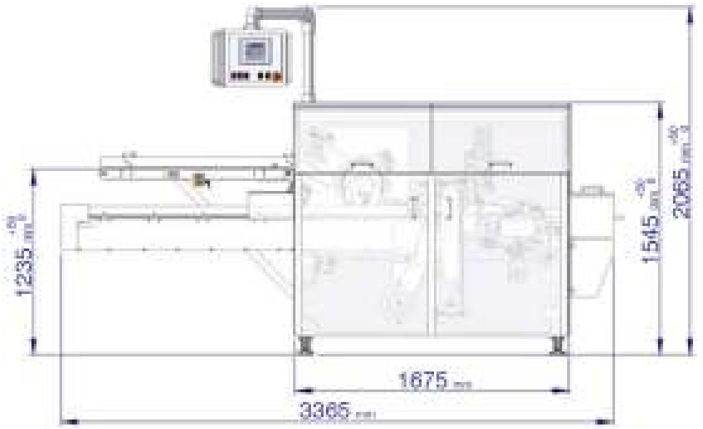
総発売元
株式会社 マツボー

〒105-0001 東京都港区虎ノ門 3 丁目 8 番 21 号(虎ノ門 33 森ビル)
Toranomon 33 Mori-Bldg. 8-21, Toranomon 3-chome, Minato-ku, Tokyo 105-0001 JAPAN
TEL: 03(5472)1731(代) FAX: 03(5472)1730
大 阪 支 社 TEL: 06(6372)4444(代) FAX: 06(6375)0434
名古屋支店 TEL: 052(238)1331(代) FAX: 052(238)1332

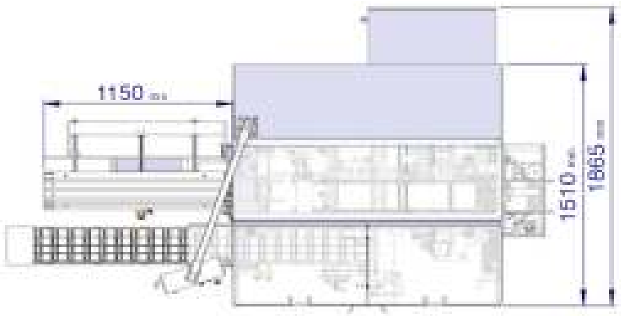
オプション：

– 回転式エンボス刻印
– ホット・フォイル・マーキング
– インクジェット刻印
– 折られたリーフレットの挿入
– GUK または ROTANOTICE によるリーフレットの折りたたみ
– 拡張されたプライマリー・チェーン
– 充填済みカートンの制御
– 不完全なカートンや不良カートンの排出
– リーフレットやカートンのバーコード読み取り
– 熱溶解接着剤によるカートンのクローズ
– 製品をプライマリー・チェーンに導入するためのモジュール。垂直または平坦。パック付きまたはパック無し。直列または 90 度の接続
– ジャイロライト
– IQ / OQ の書類提出
– カラー・タッチスクリーン
– 生産統計データ

配置図：



装置の正味重量 1500 kg



KALIX
SIRIUS MACHINERY GROUP

KP1200

ALTERNATIVE MOTION CARTONER

生産能力：120 個/分

SPIRIT OF THE BRAND
PRODUCTIVITY VERSATILITY RELIABILITY PRECISION

KP1200

主な特長：

高い信頼性：

- 信頼性のある最新型装置
- 完全にメカニカルなドライブ
- 全メイン・ドライブを対象とした自動過負荷カットアウト
- 長期の使用を可能にする高品質部品
- わずかな消耗部品

部品のケア：

- 非常に壊れやすいカートンを保護
- 「フリー・エアー」中でカートンをオープン
- 傷を付けない優しい動作で確実にクローズ

人間工学的設計により、すべての調整場所が集中化され、オペレーター1 人で工具を使わずに 10～15 分で品種切替が可能

簡単な操作：

- 人間工学的に設計されたカートンとリーフレットの投入ステーションを装備することで、装置の操作を最適化
- バルコニー・デザインにより、簡単なメンテナンス、良好なアクセス、優れた視認性を保証
- 明解で使いやすい取扱説明書

生産性：

非常に迅速な品種切替手順により、「最初から正常な運転」が保証され、短時間の運転でも最大の生産性を確保

モジュール方式：

モジュール方式の設計概念により、多数の選択的製品投入システムが実現可能

コンパクトな設計：

設置面積が小さいため（2.8 m^2）、作業場の効率的なレイアウトが可能

CGMP（BPF）：

- 底部が開放されたバルコニー・デザインにより、製品の残留（カートン、リーフレット、埃など）が防止され、ライン全体の視認性が向上
- ステンレスと安全ガラスで製造された広い開口部ガードにより、品種切替やメンテナンスの際に簡単にアクセス可能

新型の標準タッチスクリーン・ディスプレイ

優れた視認性を備えたカラー・タッチスクリーン・ディスプレイ。装置の制御と監視（制御、調節、データ処理など）に最適です。

カートンの投入

カートンはベルト上に保管されるため、アクセスしやすく、オペレーターによる監視が最小限で済みます。カートンのピックアップとオープンは、完成品が装置から排出されるまで傷を付けない確実な動作のみで行われます。
カートンのハンドリングに伴う作業は、ピックアップ、オープン、そしてセカンダリー・チェーンへの配置です。カートンは、プラスチック製のスピゴットと同期化された上部ベルトによって保持されます。

製品の挿入

製品は、ストロークが最適化された挿入ツールによって、伸縮式のトンネルを通ってカートンに挿入され、過負荷から自動的に保護されます。

カートンのクローズ

確実なクロージャー方式によって完全なクローズが保証されます。動作はメカニカルで直線的です。調整機能は集中化され、単純化されています。このような調整機能の概念によって、いつでも完全な再現性が得られます。

完成品の排出

完成品は側面のガイド・ベルトの間を通って装置から排出されます。
不合格品はベルトの間を通って下方に排出されます。

導入

チューブは、キャッピングまたは折りたたみを最初に行ってチ挿入できます。

統合

チューブ充填装置を直列またはＬ型（90 度）の構成で、装備できます。

オプション

リーフレットの投入

特殊な投入装置からガイド・トンネルを通ってリーフレットが投入され、製品とともにカートンに挿入されます。
オプションとして、自動リーフレット・フォルダーを装置に装備できます。

検査

並んだカートンの上に配置されたカメラによってバッチ番号やバーコードを検査し、カートンに（製品とリーフレットが）充填されたことを確認します。